

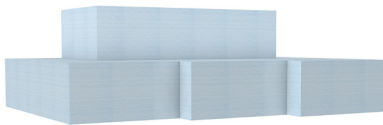


Blocs isolants en polystyrène expansé

FICHE TECHNIQUE

MASTERFORMAT® # 31 23 23.43 Geofoam

Les blocs isolants **SR.LWF™** fabriqués par Styro Rail™ sont composés de polystyrène expansé [PSE] type 1, 2 ou 3 comportant des résistances à la compression variant de 70 kPa à 140 kPa [10 psi à 20 psi] afin de répondre aux projets demandant une résistance à la compression plus élevée tout en conservant une résistance thermique.



➤ UTILISATION RECOMMANDÉE

Installer les blocs isolants **SR.LWF™** lorsque les conditions de sols sont instables ou en pente, pour limiter le tassement, le glissement, le déplacement ou la compression des couches sous-jacentes ou lorsqu'une résistance à la compression supérieure aux conditions existantes est nécessaire. Installer les blocs isolants **SR.LWF™** lorsqu'une résistance thermique est recherchée en plus d'une résistance à la compression supérieure aux conditions de sols existantes.

Installer les blocs isolants **SR.LWF™** comme matériau isolant pour empêcher le soulèvement des infrastructures susceptibles d'être exposées au gel, afin de limiter les fissures et la détérioration prématurée des surfaces exposées en béton ou en asphalte. Idéal comme matériau isolant servant aussi de matériau de remblai pour les espaces sous les dalles de béton des garages résidentiels, commerciaux, industriels et agricoles. Idéal pour les projets d'ingénierie civile tels que les infrastructures routières, culées de ponts, voies d'accès aux ponts et viaducs.

Installer les blocs isolants **SR.LWF™** comme matériau isolant ayant une haute résistance à la compression pour les toitures vertes et les toits terrasses.

➤ DIMENSIONS DISPONIBLES

610 x 2438 mm [24 x 96"] 305 mm [12"]

1219 x 2438 mm [48 x 96"] 610 mm [24"]

Autres épaisseurs disponibles sur demande.

100	200	300	350	400
R44.4	R48.0	R50.4	R51.6	R51.6
R88.8	R96.0	R100.8	R103.2	R103.2

+ AVANTAGES

Compression variées disponibles pour répondre aux différentes spécifications

Valeur isolante permanente

Excellente stabilité structurale

Produit inerte, non affecté par le sol ou les eaux souterraines

Faible absorption d'eau - Résistant aux cycles de gel et de dégel

Aide à réduire les coûts d'entretien et de réparations des infrastructures routières

Amorti les vibrations

Ultra léger comparativement aux autres matériaux de remblai

Matériau 100% recyclable

➤ CERTIFICATION

Le polystyrène expansé type 1, 2 et 3 contenu dans les blocs isolants **SR.LWF™** a été évalué par Warnock Hersey et est conforme à la norme CAN/ULC-S701-11.

Le polystyrène expansé type 1, 2 et 3 de Styro Rail™ sont respectivement inscrits au Recueil d'évaluations de produits du Centre canadien de matériaux de construction sous la fiche technique CCMC 13276-L, CCMC 13271-L et CCMC 13277-L.

Attestation MTQ ou MTQ disponible sur demande.



FICHE TECHNIQUE

➤ DONNÉES ENVIRONNEMENTALES

Le polystyrène expansé contenu dans les blocs isolants **SR.LWF™** comporte 98% d'air et 2% de matières plastiques. Il ne comporte pas de HCFC, ni de HFC.

Les produits Styro Rail™ peuvent contribuer à l'obtention de crédits LEED quant à l'optimisation de la performance énergétique, le contenu de matières recyclées, les matériaux régionaux, les matériaux à faible émission [adhésifs et produits d'étanchéité], la gestion des déchets de construction ainsi qu'au plan de gestion de la QAI avant l'occupation.

Faites-nous parvenir votre Formulaire de déclaration des matériaux LEED à projetleed@styrorail.ca.

➤ ENTREPOSAGE, INSTALLATION ET RECouvreMENT

Entreposer et installer les blocs dans un endroit à l'abri des flammes nues ou des sources d'ignition. Les blocs doivent être en bons états avant leur installation.

Afin de limiter la décoloration par les rayons ultraviolets lors d'exposition prolongée, recouvrir les blocs dans les meilleurs délais par une toile ou un matériau protégeant des rayons ultraviolets.

Supporter latéralement les blocs empilés et non-installés lors de conditions venteuses. Lors de l'installation, protéger latéralement le massif de polystyrène par un recouvrement en matériau granulaire selon les spécifications au devis.

Une fois installés, limiter les outillages, véhicules et machineries lourdes qui pourraient endommager les blocs.

Si l'installation comporte plusieurs couches de blocs, orienter les couches subséquentes de blocs à 90° par rapport à la couche précédente ou selon le schéma d'installation fourni. Décaler les joints entre les blocs.

➤ RESTRICTIONS

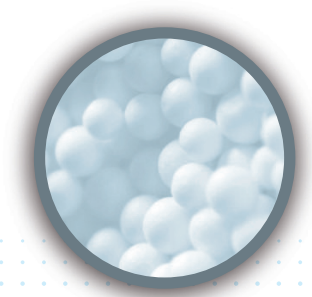
Le polystyrène expansé est combustible. Même si le polystyrène expansé contient un retardateur de flamme, limiter les flammes nues et les sources d'ignition à proximité.

Le polystyrène expansé peut être affecté par certains solvants à base de pétrole.

La température d'utilisation constante maximale du polystyrène expansé est 75°C [170°F]. Une exposition constante à des températures au-dessus de 75°C [170°F] fera rétrécir et déformera le produit.

➤ EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

Les informations présentes dans cette fiche sont basées sur le meilleur de nos connaissances scientifiques et pratiques. L'utilisateur du produit est responsable de vérifier la compatibilité du produit pour l'usage auquel il est destiné. Les fiches techniques de Styro Rail™ sont mises à jour régulièrement. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer d'obtenir la version la plus récente des documents. Les informations contenues dans ce document peuvent changer sans préavis.



DONNÉES TECHNIQUES

➤ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

SR.LWF™	100	200	300	350	400
Résistance thermique min. [ASTM C518] Épaisseur de 25 mm [1"]	RSI 0,65 [R3.7]	RSI 0,70 [R4.0]	RSI 0,74 [R4.2]	RSI 0,76 [R4.3]	RSI 0,76 [R4.3]
Perméabilité à la vapeur d'eau max [ASTM E96]	300 ng/Pa·s·m ² [5.24 Perm]	200 ng/Pa·s·m ² [3.5 Perm]	130 ng/Pa·s·m ² [2.27 Perm]	130 ng/Pa·s·m ² [2.27 Perm]	130 ng/Pa·s·m ² [2.27 Perm]
Résistance à la compression min. [ASTM D1621] 10% de déformation	70 kPa [10 PSI]	110 kPa [16 PSI]	140 kPa [20 PSI]	207 kPa [30 PSI]	276 kPa [40 PSI]
Résistance à la flexion min. [ASTM C203]	170 kPa [25 PSI]	240 kPa [35 PSI]	300 kPa [44 PSI]	345 kPa [50 PSI]	414 kPa [60 PSI]
Absorption d'eau max. [ASTM D2842] Volume	6 %	4 %	2 %	2 %	2 %
Stabilité dimensionnelle max. [ASTM D2126] Variation linéaire	1.5 %	1.5 %	1.5 %	1.5 %	1.5 %
Indice limite d'oxygène min. [ASTM D2863]	24 %	24 %	24 %	24 %	24 %
Densité min. [ASTM C303]	16 Kg/m ³ [1.0 lbs/pi ³]	20 Kg/m ³ [1.25 lbs/pi ³]	25 Kg/m ³ [1.5 lbs/pi ³]	29 Kg/m ³ [1.8 lbs/pi ³]	39 Kg/m ³ [2.4 lbs/pi ³]



Un monde en expansion

Styro Rail Inc. 65 Route 105, La Pêche, Québec J0X 3G0
T 1 819 643-4456 1 888 332-3456 F 819 459-1621

